



ABENE VHF-550 CNC



Примечание: Станок, показанный на рисунке оборудован опцией BS (boring spindle - расточной шпиндель)

Фрезерные станки ABENE

Универсальные, гибкие, высококачественные станки, созданные на основе 70-летнего опыта разработки и производства такого оборудования. Уникальная концепция для уникальной области



ABENE VHF-550 CNC Новые фрезерные станки для вертикальной и горизонтальной обработки. Мощность двигателя шпинделя 7,5 кВт. Плавная регулировка скорости шпинделя в пределах 55-5000 об/мин. Ходы: ось X (продольная) = 650 мм, ось Y (поперечная) = 510 мм, ось Z (вертикальная) = 475 мм. Система ЧПУ: Heidenhain iTNC-530.

Фрезерный станок с ЧПУ компании ABENE с закаленными и отшлифованными направляющими по всем осям. Система ЧПУ Heidenhain, сервоприводы и оптические линейки обеспечивают очень высокую точность обработки. Гидравлическая система зажима инструмента с конусом ISO40, эргономичная конструкция, обеспечивающая удобство и универсальность применения.

ABENE VHF-550 CNC

СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Полная система подачи СОЖ Гидравлическая система зажима инструмента Защита на столе в соответствии с нормами CE Галогеновая лампа освещения 24 В Автоматическая централизованная система смазки Набор ключей и руководство по эксплуатации Каталог запасных частей и отчет о точности Редуктор с автоматическим управлением и регулируемой частотой шпинделя Система ЧПУ Heidenhain iTNC-530



ABENE VHF-550 CNC. Станки созданы в соответствии с уникальной концепцией ABENE т.н. "угловой конструкцией рамы", в которой шпиндельная головка установлена сбоку. Такое решение позволяет быстро и точно переходить от вертикальной обработки к горизонтальной. Эргономично расположенные рукоятки и достоинства системы управления компании Heidenhain обеспечивают высокую эффективность и экономичность процесса производства конкретной детали на станках с ЧПУ **ABENE VHF-550 CNC.**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	VHF-550	VHF-550/BS	ЕДИНИЦЫ
СТОЛ			
1 Поверхность стола	1200x450	1200x450	1 мм
Ширина Т-образных пазов	6 x IS H7	6 x 18 H7	мм
Макс. нагрузка	400	400	кг
ХОДЫ			
Продольный	650	650	мм
1 Поперечный	510	510	мм
1 Вертикальный	475	475	мм
Подача	Бесступенчатая	Бесступенчатая	
1 Быстрая подача по X, Y	6000	6000	1 мм/мин
1 Быстрая подача по Z	4000	4000	мм/мин
Двигатель подачи (Z)	4,0(10,5)	4,0 (10,5)	Нм
ШПИНДЕЛЬ			
Скорость вращения	55-5000	55-5000	1 об/мин
1 Конус шпинделя	ISO40 / DIN2Q80	ISO40 / DEN2OS0	
Число ступеней	1 С регулir. частоты	С регулir. частоты	1 главное
1 Мощность двигателя	7.5	7.5	1 кВт
Угол наклона головки	0-140	0-140	1 градусы
1 Ход пиноли шпинделя	—	' 75	мм
1 Маховик	—	1 3 (опция)	мм/оборот
Масса	2300	2300	кг
Масса нетто	2100	2100	кг

